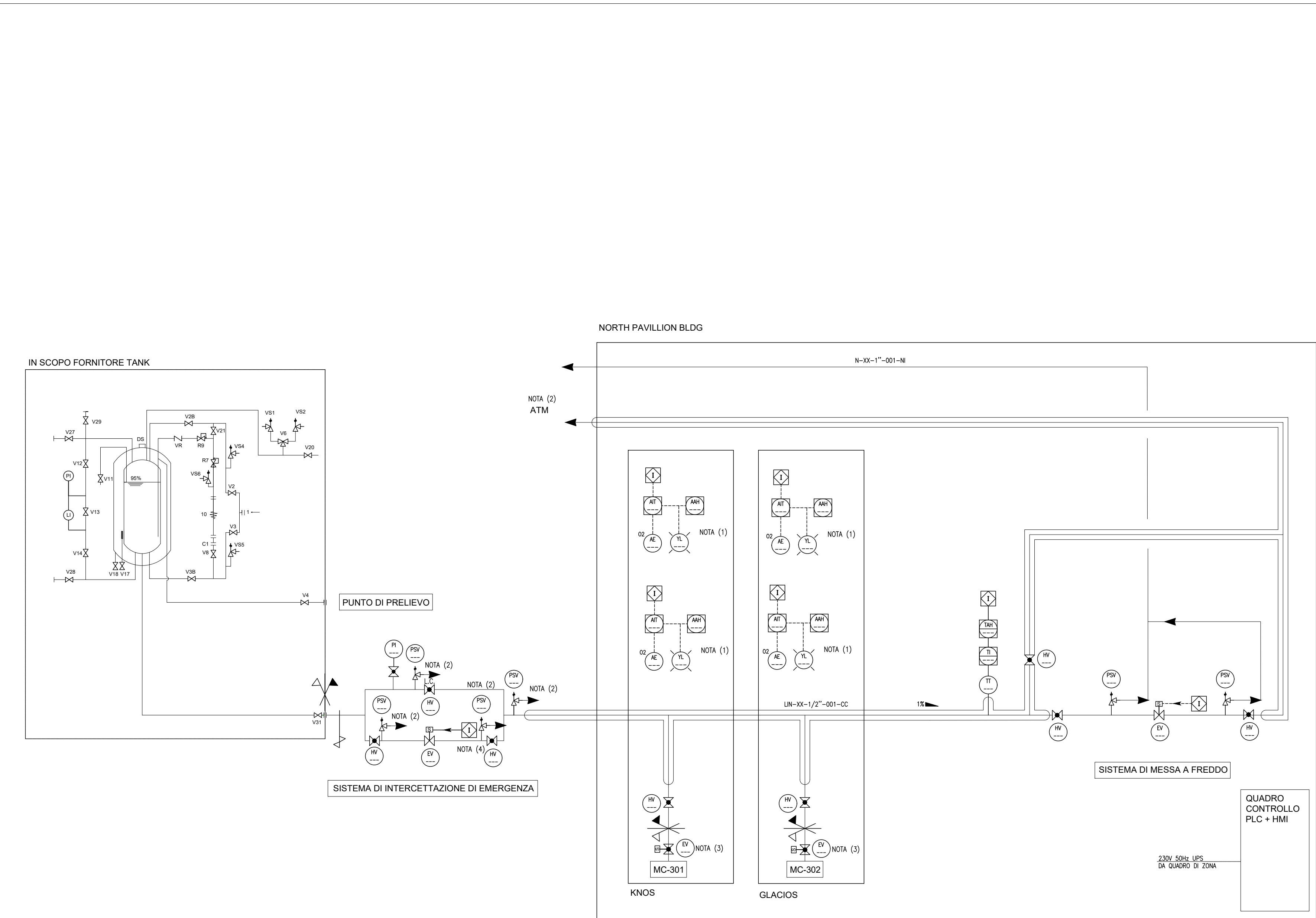
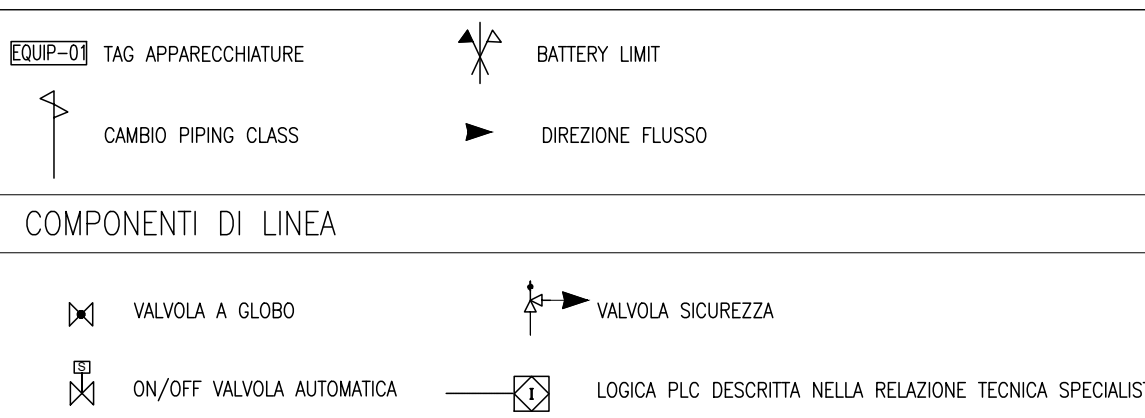


PADIGLIONE NORTH - SCHEMA IMPIANTO AZOTO LIQUIDO



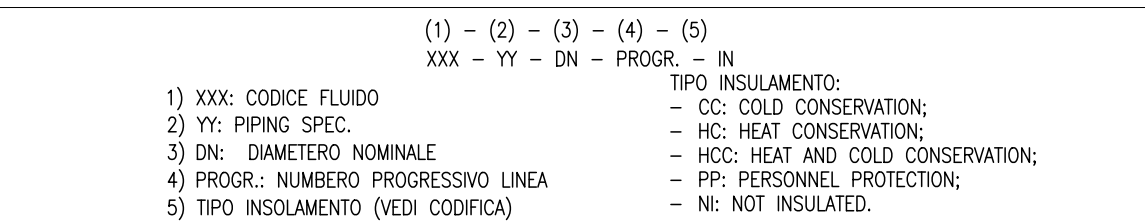
LEGENDA



COMPONENTI DI LINEA



CONNESSIONI/ SEGNALI



INSTRUMENTS AND FUNCTIONS SYMBOLS

	FIELD MOUNTED	PRIMARY LOCATION, NORMALLY ACCESSIBLE TO OPERATOR	AUXILIARY LOCATION, NORMALLY ACCESSIBLE TO OPERATOR
DISCRETE INSTRUMENTS	⊖	⊖	⊖
SHARED DISPLAY, SHARED CONTROL	⊖	⊖	⊖
COMPUTER FUNCTION	⊖	⊖	⊖
PROGRAMMABLE LOGIC CONTROLLER	⊖	⊖	⊖

NOTE

- (1) I SENSORI DI OSSIGENO SARANNO FORNITI DA ALTRI; DA VERIFICARE IL NUMERO E LA POSIZIONE ALL'INTERNO DEL LOCALE  
(2) DA CONVOGLIARE IN ZONA ESTERNA SICURA OVE NON E' PREVISTA LA PRESENZA DELL'OPERATORE  
(3) L'ELETTROVALVOLA AL PUNTO DI PRELIEVO E' FORNITA INSIEME ALL'EQUIPMENT UTILIZZATORE E VIENE COMANDATA DAL QUADRO DI CONTROLLO DELL'EQUIPMENT FORNITO A NOLO (VEDI SEZIONE SERVIZI INCLUSI NELL'APPALTO)  
(4) IN CASO DI ALLARME (RILEVATA SOTTO-OSSIGENAZIONE) IL SEGNALE DALLA CENTRALINA RILEVAMENTO GAS COMPORTERA' LA CHIUSURA DELL'ELETTROVALVOLA DI RADICE, CHE DEVE ESSERE GESTITA' COME NORMALMENTE CHIUSA (FAILURE CLOSED)

NOTE

- Tutte le dimensioni sono in mm se non indicato diversamente
- Le forature delle flange devono essere a cavallo degli assi principali se non diversamente indicato
- Tutto il materiale deve essere AISI 304L salvo diversa indicazione nel disegno
- Tutte le saldature non supportate da WPS devono essere continue e con uno spessore di gola pari a 0.7 volte lo spessore minimo
- Tutta la bulloneria necessaria dovrà essere con classe di resistenza minima 8.8 o marcata se in AISI 304 o AISI316
- Le guarnizioni da utilizzare per le flangiate devono essere del tipo senza amianto
- A lavoro ultimato tutti i pezzi dovranno essere privi di bave o spigoli taglienti
- Controllare di aver rimosso eventuali tappi presenti sulla componentistica prima di assemblare



CLIENT / Committenza

**HUMAN TECHNOPOLE**  
Fondazione Human Technopole - Via Cristoforo Colombo, 171 - Area MNO - Cargèse - 20102 Milano, Italy

Progetto Esecutivo di  
RETE DI DISTRIBUZIONE AZOTO LIQUIDO

**techniconsult**  
INTEGRATED ENGINEERING DESIGN

PROGETTISTA  
Ing. Pier Angelo Galligani  
Via Carlo del Greco 25/A  
Cap 50141- Firenze (FI)  
Telefono: 055/455561  
E-mail: p.galligani@icfrenze.com

TIMBRO - FIRMA  
PIER ANGELO GALLIGANI  
N. 227

TECHNICONCONSULT FIRENZE S.R.L.  
Via Carlo del Greco 25/A - 50141 Firenze (Italia) - Tel. 055 455561 - Fax 055 455569 - info@icfrenze.com - techniconsult@pec.it  
www.icfrenze.com - Capitale Sociale Euro 50.000,00 i.v. - C.F. 01671941001 - Reg. Imprese: 0448220481 - R.E.A. n° 4538020  
Codice Qualifica Professione Ingegnere 03020020 - Certificato ISO 9001:2015 Data certificazione 09/06/2015

No. / N°	DATE / Data	ISSUE DESCRIPTION / Tipo Emisione	FCO	SRI	GAB
R00	13-01-2023	Emisione per approvazione			

DOCUMENT DESCRIPTION /  
Descrizione Documento

PADIGLIONE NORTH  
Distribuzione NZL - Clean Utilities P&I

DOCUMENT NUMBER /  
Documento N°

**NPA-22\_399-PE-GAS-SD-XXX-01\_R00**

FORMAT / Formato: A1++  
1051 x 841mm

SCALE / Scala

AUTHOR / Autore: HT

THIS DRAWING CANNOT BE USED OR REPRODUCED WITHOUT HUMAN TECHNOPOLE FORMAL AUTHORIZATION. ALL COPYRIGHTS ARE RESERVED