

CAPITOLATO SPECIALE DESCRITTIVO E PRESTAZIONALE

Procedura aperta ai sensi dell'art. 71 del D.Lgs. n. 36/2023 e s.m.i. per l'affidamento del Servizio di prelievo, trasporto e smaltimento rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi, in favore della Fondazione Human Technopole.

Sommario

OGGETTO	3
Definizioni.....	3
1. DURATA E IMPORTO DELL'APPALTO.....	4
2. DISTRIBUZIONE PUNTI DI PRELIEVO RIFIUTI.....	4
3. TIPOLOGIA DI RIFIUTI E QUANTITA' STIMATE	6
4. DESCRIZIONE DEL SERVIZIO	9
4.1 Servizio di gestione della raccolta, trasporto e smaltimento rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi	9
4.1.1. Caratterizzazione del rifiuto e identificazione dello smaltimento più idoneo.....	9
4.1.2. Programmazione dei ritiri settimanali a cadenza concordata e su richiesta	9
4.1.3. Prelievo dei rifiuti presso i punti di stoccaggio preliminare di edificio e trasferimento ai depositi preliminari.....	10
4.1.4. Etichettatura dei rifiuti a norma di legge	10
4.1.5. Prelievo e trasporto dei rifiuti ad impianto di destino autorizzato e gestione del rifiuto fino allo smaltitore finale a norma di legge.....	10
4.1.6. Elaborazione dei formulari e tenuta registri.....	10
4.1.7. Servizio di analisi e classificazione dei rifiuti.....	11
4.1.8. Fornitura e distribuzione di contenitori vuoti per la raccolta dei rifiuti	11
4.1.9. Gestione e organizzazione dei depositi temporanei e preliminari	11
4.1.10. Elenco contenitori per la raccolta dei rifiuti.....	12
4.1.11. Sistema di pesatura e movimentazione dei rifiuti pesanti	13
4.1.12. Consistenza parco veicolare	13
4.1.13. Formazione del personale	13
4.1.14. Gestione Emergenze.....	13
5. SLA e quantificazione di eventuali penali	14

OGGETTO

Il presente Capitolato Speciale Descrittivo e Prestazionale disciplina le caratteristiche tecniche del **Servizio di prelievo, trasporto e smaltimento rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi** derivanti dalle attività svolte negli edifici e nei laboratori della Fondazione Human Technopole siti all'interno dell'area MIND in Milano Viale Rita Levi Montalcini n. 1.

Sono ricompresi nel presente appalto tutti i servizi annessi meglio specificati nelle successive sezioni quali: noleggio transpallet pesatore, bilancia, carrelli e casse con ruote per la raccolta e movimentazione dei rifiuti.

Le attività richieste riguardano:

- 1) Caratterizzazione del rifiuto e identificazione dello smaltimento più idoneo
- 2) Programmazione settimanale dei ritiri settimanali a cadenza concordata e su richiesta.
- 3) Prelievo dei rifiuti presso i punti di stoccaggio preliminare di edificio e trasferimento ai depositi preliminari
- 4) Etichettatura dei rifiuti a norma di legge
- 5) Prelievo e trasporto dei rifiuti ad impianto di destino autorizzato e gestione del rifiuto fino allo smaltitore finale a norma di legge.
- 6) Elaborazione dei formulari e tenuta registri di carico e scarico
- 7) Servizio di analisi e classificazione dei rifiuti.
- 8) Fornitura e distribuzione di contenitori vuoti per la raccolta dei rifiuti.
- 9) Gestione e organizzazione dei depositi temporanei e preliminari.
- 10) Sistema di pesatura e movimentazione dei rifiuti pesanti.
- 11) Consistenza parco mezzi e autisti
- 12) Formazione del personale
- 13) Gestione emergenze

Definizioni

Le seguenti **sigle** sono utilizzate nel prosieguo del documento:

Termine o sigla	Definizione
PIT	Edificio Palazzo Italia
NPA	Edificio North Pavilion
SPA	Edificio South Pavilion
INC o INx (IN1, IN2, IN3)	Edifici Incubators (Incubator 1, Incubator 2, Incubator 3)

Le seguenti **definizioni** sono utilizzate nel prosieguo del documento:

Termine o sigla	Definizione
Produttore	Fondazione Human Technopole in qualità di produttore del rifiuto
Fornitore	Partecipante alla trattativa
FHT	Fondazione Human Technopole

1. DURATA E IMPORTO DELL'APPALTO

L'appalto ha durata di 24 mesi che decorrono dalla data di sottoscrizione del verbale di avvio dell'esecuzione del servizio che dovrà essere sottoscritto entro e non oltre 30 giorni dalla data di stipula del contratto.

HT si riserva l'insindacabile facoltà di prorogare per ulteriori 36 mesi la durata del contratto, previa favorevole valutazione dell'esecuzione del contratto. In tal caso l'Appaltatore dovrà eseguire le prestazioni oggetto del contratto agli stessi prezzi, patti e condizioni.

L'importo complessivo, presunto e non garantito, della spesa prevista per l'esecuzione del servizio di cui all'oggetto ammonta, al netto di I.V.A., a € 828.000,00

Attività	Importo a base gara
Smaltimento rifiuti Primo anno	€ 73.984,00
Smaltimento rifiuti Secondo anno	€ 76.229,00
Totale a base gara	€ 150.213,00
Quantità opzionali Primo anno	€ 31.016,00
Quantità opzionali Secondo anno	€ 58.771,00
Opzione Servizio Terzo anno	€ 150.000,00
Opzione Servizio Quarto anno	€ 150.000,00
Opzione Servizio Quinto anno	€ 150.000,00
Quinto d'obbligo	€ 138.000,00
IMPORTO TOTALE CONTRATTO	€ 828.000,00

2. DISTRIBUZIONE PUNTI DI PRELIEVO RIFIUTI

L'attività di raccolta di FHT è organizzata mediante l'identificazione di diversi punti di raccolta puntuale definiti all'interno dei vari edifici (depositi preliminari), dove i tecnici posizionano i contenitori in carrelli e casse identificate per uno stoccaggio ordinato e sicuro.

Dai depositi preliminari i rifiuti prodotti vengono poi trasferiti nei depositi temporanei affinché vengano stoccati fino alla data della spedizione

I depositi preliminari interessati dal servizio oggetto della presente procedura sono i seguenti, identificati in base all'edificio di riferimento:

- North Pavilion (NPA) n.1 punto
- South Pavilion (SPA) n.2 punti
- Incubator 1 (IN1) n.2 punti
- Incubator 3 (IN3) n.1 punto

- Palazzo Italia (infermeria) n. 1 punto

I depositi temporanei sono invece due:

- South Pavilion n. 1 punto
- Incubator 2 n.1 punto

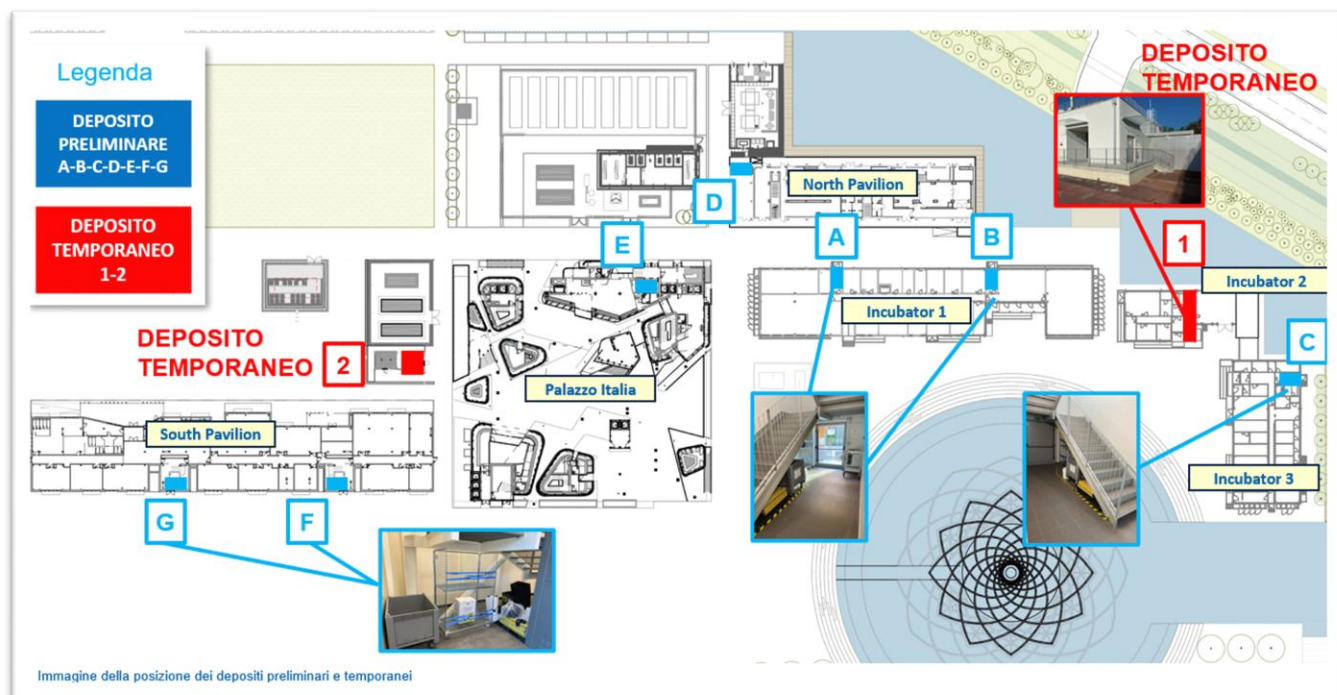


Fig. 1 - Posizione dei depositi preliminari e temporanei

3. TIPOLOGIA DI RIFIUTI E QUANTITA' STIMATE

Di seguito sono riportate le tipologie di rifiuto prodotte da FHT, con i relativi stati e codici.

La quantificazione dei rifiuti prodotti dalle strutture indicate all'art. 2 è stimata sulla scorta dei dati relativi agli anni passati ed è soggetta a variazioni in funzione delle attività di FHT non facilmente determinabili, per tale ragione i quantitativi stimati sono puramente indicativi e non costituiscono per l'aggiudicatario un minimo contrattuale garantito.

Nelle tabelle sottostanti sono indicati le stime dei quantitativi di rifiuti prodotti e dei viaggi necessari allo smaltimento, relativi ai primi 24 mesi di contratto

Produzione di Rifiuti Speciali Stimata											
CER	Descrizione EER	Descrizione rifiuto	Pericoli	1° anno		opzione 1° anno		2° anno		opzione 2° anno	
				contenitori*	kg	contenitori*	kg	contenitori*	kg	contenitori*	kg
070704*	altri solventi organici, soluzioni di lavaggio ed acque madri	soluzione di solventi da analisi di laboratorio	HP3, HP5	38	280	27	198	40	289	45	330
070703*	solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri	Soluzioni di solventi alogenati da attività di ricerca biologica	HP 4, HP 7, HP 8, HP 14	10	40	7	28	10	41	12	47
140601*	clorofluorocarburi, HCFC, HFC	gas refrigerante HFC	HP14	1	30	1	21	1	31	1	35
150103	imballaggi in legno	Imballi in legno, come casse e pedane	N.P.	R**	600	R	424	R	618	R	707
150106	imballaggi in materiali misti	Imballi in materiali diversi, non differenziati, nominalmente vuoti	N.P.	R	2000	R	1414	R	2061	R	2356
150110*	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o Contaminati da tali sostanze	Imballi misti svuotati, con residui di reagenti e solventi di laboratorio	HP 3, HP 4, HP 5, HP 7, HP 11, HP 14	49	240	35	170	51	247	58	283
150110*	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o Contaminati da tali sostanze	Imballi misti svuotati, con residui di reagenti e solventi di laboratorio COMBURENTI	HP2	5	20	4	14	5	21	6	24
150202*	assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	Filtri di sfiato impianto acqua ultrapura, usati	HP4, HP5	10	30	7	21	10	31	12	35
160214	apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	Apparecchiature elettriche o parti di apparecchiature, fuori uso, da Laboratorio	N.P.	R	400	R	283		412		471
160304	rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03	Prodotti per refrigerazione a base acquosa, inutilizzabili di scarto	N.P.	144	1050	101	742	148	1082	169	1237
160601*	batterie al piombo	Batterie professionali al piombo-acido per UPS, esaurite	HP 4, HP 8, HP 10, HP 14		500		353		515		589

Produzione di Rifiuti Speciali Stimata											
CER	Descrizione EER	Descrizione rifiuto	Pericoli	1° anno		opzione 1° anno		2° anno		opzione 2° anno	
				contenitori*	kg	contenitori*	kg	contenitori*	kg	contenitori*	kg
170603*	altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	Coibentazione con lana di roccia	HP7	1	50	1	35	1	52	1	59
180103*	rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	Rifiuti misti, potenzialmente infetti, da Laboratorio di ricerca microbiologica	HP9	2541***	10400	1796	7351	2618	10717	2994	12254
180106*	sostanze chimiche pericolose o contenenti sostanze pericolose	Soluzione acquosa neutra da attività di Laboratorio di ricerca microbiologica	HP4	557	3900	394	2757	574	4019	656	4595
180106*	sostanze chimiche pericolose o contenenti sostanze pericolose	Soluzione acquosa acida con reagenti, da ricerca microbiologica di Laboratorio	HP6	43	300	30	212	44	309	50	353
180106*	sostanze chimiche pericolose o contenenti sostanze pericolose	Soluzione acquosa basica con reagenti, da ricerca microbiologica di Laboratorio	HP6, HP8	71	500	50	353	74	515	84	589
180107	sostanze chimiche diverse da quelle di cui alla voce 18 01 06	Soluzione Acquosa da Attività di Fermentazione	NP	1	600	1	424	1	618	1	707
180107	sostanze chimiche diverse da quelle di cui alla voce 18 01 06	Soluzione di scarto da macchina di sequenziamento DNA	NP	6	330	4	233	6	340	6	389
190905	resine a scambio ionico saturate o esaurite	Cartucce a resina e carbone per la purificazione acqua, sature o esaurite	NP	10	180	7	127	10	185	11	212
200133	batterie e accumulatori di cui alle voci 16 06 01, 16 06 02 e 16 06 03, nonché batterie e accumulatori non suddivisi contenenti tali batterie	Batterie e Accumulatori	HP 4, HP 8, HP 10, HP 14	2	30	1	21	2	31	2	35
200307	rifiuti ingombranti	Arredi misti come armadi, scrivanie e simili, da Laboratorio	NP	R	4000	R	2827	R	4122	R	4713
Totale					25480		18009		26256		30021

Tabella 1. Produzione di rifiuti speciali stimata nel periodo contrattuale

(*) I contenitori indicati sono quelli indicati al paragrafo 4.1.10.

(**) R= alla rinfusa

(***) Per il rifiuto CER 18.01.03 l'utilizzo fra contenitore in plastica e quello di cartone è attualmente suddiviso per un 50% di contenitori in cartone e per il restante in contenitori di plastica, tale rapporto potrebbe cambiare nel tempo.

Quantità e tipologia di viaggi previsti					
n.	Descrizione	1° anno	opzione 1° anno	2° anno	opzione 2° anno
a	Viaggi con Furgone	70	49	72	82
b	Viaggi con mezzo con pianale idraulico	8	6	8	9
Totale		78	55	80	91

Tabella 2. Quantità e tipologia viaggi previsti nel periodo contrattuale

Produzione di rifiuti Radioattivi Stimati										
CER	Descrizione rifiuto	Pericoli	1° anno		Opzione 1° anno		2° anno		Opzione 2°anno	
			Imballaggi	viaggio	Imballaggi	viaggio	Imballaggi	viaggio	Imballaggi	viaggio
	Rifiuti radioattivi solidi da acetato di uranile in fusto da 60Lt		1	1			1	1		
	Rifiuti radioattivi liquidi da acetato di uranile in fusto da 5 lt		1	1			1	1		
Totale				2				2		

Tabella 3. Produzione di rifiuti radioattivi stimata nel periodo contrattuale

4. DESCRIZIONE DEL SERVIZIO

4.1 Servizio di gestione della raccolta, trasporto e smaltimento rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi

La fornitura consta nel Servizio di gestione del prelievo, trasporto e smaltimento a norma di legge di rifiuti speciali, pericolosi e non pericolosi, presso smaltitori autorizzati e di tutti i servizi correlati al loro espletamento, esplicitate nelle attività di dettaglio, nella numerosità **minima e nelle tempistiche** indicate nei sottocapitoli seguenti in cui verranno ulteriormente descritte.

Dovrà essere garantita la fornitura dei contenitori più idonei in funzione della diversa tipologia di rifiuto necessari per una raccolta sicura degli stessi.

Presso i punti indicati all'art. 2 dovrà essere garantita la distribuzione dei contenitori vuoti in quantità sufficienti al fabbisogno dei laboratori, affinché possano essere facilmente prelevati al bisogno dal personale di laboratorio.

Nei due depositi temporanei dovranno essere stoccati i rifiuti prodotti, caricati a registro in attesa della spedizione.

All'interno di questi depositi dovrà essere ricavata un'area di stoccaggio separata, dove il fornitore gestirà i quantitativi della scorta di contenitori vuoti, necessari per la distribuzione presso i vari depositi preliminari.

Il fornitore, inoltre, dovrà dotarsi di mezzi opportuni e/o di quanto altro necessario a trasportare, scaricare e a collocare la fornitura nei depositi.

Il fornitore garantirà, durante tutte le fasi del contratto, il rispetto delle normative vigenti in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro.

4.1.1. Caratterizzazione del rifiuto e identificazione dello smaltimento più idoneo

Il fornitore dovrà garantire che, su richiesta di FHT ed entro il termine di 3 gg. lavorativi, un suo incaricato effettui un sopralluogo congiunto con i tecnici di FHT per la valutazione dei possibili rifiuti generati dando indicazioni di quali documenti/analisi saranno necessari per la corretta classificazione e la successiva gestione del trasporto/smaltimento del rifiuto, al fine della definizione dei tempi e delle modalità logistiche necessarie per garantire tempi di smaltimento **entro il termine massimo dei 3 mesi** a partire dalla data di prima valutazione.

Dovrà essere garantita anche la scelta dell'impianto di destino autorizzato più idoneo in termini di sostenibilità al fine di limitare gli impatti ambientali (impianti più vicini o più efficienti).

L'appaltatore dovrà indicare una figura di riferimento per FHT, con adeguata esperienza (almeno quinquennale) nel settore, facilmente reperibile (anche telefonicamente), che sia in grado di identificare rapidamente le più idonee soluzioni ad eventuali problematiche di gestione emerse.

4.1.2. Programmazione dei ritiri settimanali a cadenza concordata e su richiesta

Il fornitore dovrà garantire una programmazione dei ritiri dei rifiuti a livello settimanale, concordata preventivamente con i responsabili FHT in base ai volumi prodotti dai laboratori.

In FHT la tipologia principale di rifiuto è quella di tipo sanitario, che richiede il ritiro e invio del rifiuto entro 5 giorni (non lavorativi) dalla produzione. I depositi temporanei per lo stoccaggio di tali rifiuti hanno capienza ridotta per cui il ritiro sarà determinato dai quantitativi prodotti, che indicheranno la frequenza settimanale più idonea.

La periodicità sarà definita in funzione dei volumi generati dai laboratori di ricerca, per i quali si prevede un forte incremento delle attività e dei rifiuti generati, durante gli anni di operatività del contratto.

Come base si richiede che il fornitore possa garantire una frequenza di smaltimento dei rifiuti minimo iniziale di **2 volte a settimana** tale frequenza potrà essere incrementata in funzione di un eventuale incremento della produzione.

Per il ritiro degli altri rifiuti anche quelli che richiederanno mezzi con sponda idraulica dovrà essere garantito il ritiro **entro 7 giorni lavorativi** dalla richiesta.

Il fornitore dovrà identificare il numero dei viaggi e le dimensioni idonee dei mezzi necessari per prelevare tutti i rifiuti prodotti, nel rispetto dei 5 giorni non lavorativi per il ritiro dei sanitari.

4.1.3. Prelievo dei rifiuti presso i punti di stoccaggio preliminare di edificio e trasferimento ai depositi preliminari

Il fornitore dovrà garantire il prelievo dei rifiuti speciali presso i depositi preliminari dislocati nei vari edifici che dovranno essere trasferiti nei depositi temporanei dove, dopo pesatura e suddivisione per tipologia, dovranno essere posizionati in contenitori predisposti per tale separazione, adatti alla tipologia di rifiuto (liquido o solido, acidi basi, infiammabili).

Questa attività, sui depositi preliminari, dovrà essere svolta 3 volte a settimana (lun-mer-ven), abbinata alla distribuzione dei contenitori vuoti (rif. paragrafo 4.1.10), al fine di liberare i depositi dai rifiuti prodotti e posizionando i contenitori vuoti necessari.

Il fornitore dovrà prevedere all'interno dei depositi temporanei la predisposizione di contenitori o casse a tenuta più idonei per lo stoccaggio dei rifiuti generati in base alle quantità prodotte ed alla tipologia (solido, liquido, ecc.), inoltre dovrà definire un sistema di pesatura idoneo per tale attività che rilasci un tagliando/scontrino con l'indicazione del peso.

Una copia delle stampe dei pesi dovrà essere consegnata ai responsabili di FHT per consentire le operazioni di carico dei rifiuti a registro entro 10 giorni dalla produzione, tale attività dovrà essere concordata con i responsabili FHT in base alle quantità prodotte.

In fase di spedizione dei rifiuti pericolosi che necessitano una pesatura prima della partenza (quelli indicati da normativa ADR, ad esempio classe 7), una copia delle stampe dei pesi dovrà essere consegnata ai responsabili di FHT affinché siano allegate ai formulari di trasporto.

In questa fase, quando richiesto da FHT, il fornitore dovrà apporre sui contenitori l'etichettatura necessaria per il successivo conferimento all'impianto di destino.

4.1.4. Etichettatura dei rifiuti a norma di legge

Il fornitore dovrà garantire un servizio di etichettatura dei rifiuti conforme alla normativa rifiuti e ADR, le cui caratteristiche dovranno essere condivise ed accettate dai responsabili di FHT.

Il fornitore dovrà quindi fornire in numero e quantità le etichette ADR necessarie alla spedizione dei colli preparati. L'etichettatura dovrà essere verificata prima della partenza, al fine di evitare non conformità rilevabili dall'autorità competente in caso di controllo sul viaggio.

4.1.5. Prelievo e trasporto dei rifiuti ad impianto di destino autorizzato e gestione del rifiuto fino allo smaltitore finale a norma di legge

Il fornitore dovrà garantire che i rifiuti prelevati presso il sito HT siano inviati a depositi o impianti di trattamento/smaltimento regolarmente autorizzati.

Il fornitore dovrà fornire e aggiornare la documentazione autorizzativa, in corso di validità, di tutti gli impianti e tutti i trasportatori utilizzati, sia che siano di proprietà che afferenti a terzi gestiti con intermediazione.

Il fornitore in tutti i casi dovrà garantire la tracciabilità dei rifiuti prelevati fino al punto di destino finale (discarica, termovalorizzatore, impianto di recupero) e dovrà fornirne evidenza in caso di richiesta da parte dei responsabili di FHT.

4.1.6. Elaborazione dei formulari e tenuta registri

Attualmente FHT, in qualità di Produttore del rifiuto iscritto a RENTRI, gestisce in autonomia la creazione e stampa dei formulari FIR-RENTRI e la tenuta del registro di carico e scarico.

Il fornitore dovrà in ogni caso garantire di poter fornire il servizio di emissione di formulari FIR-RENTRI nel caso di malfunzionamento o problemi di collegamento del software usato da FHT.

Il fornitore dovrà inoltre garantire di possedere risorse e gestionali per la tenuta dei registri di carico e scarico per conto di FHT, ove per motivi contingenti o contrattuali venisse richiesto da FHT.

Il fornitore dovrà indicare la tipologia di software utilizzabile in dotazione e le sue caratteristiche.

4.1.7. Servizio di analisi e classificazione dei rifiuti

Attualmente FHT ha stipulato un contratto con un laboratorio analisi qualificato per l'analisi e classificazione dei rifiuti.

Il fornitore dovrà in ogni caso garantire di poter fornire un servizio di analisi e classificazione dei rifiuti a supporto di FHT, ove richiesto.

Il fornitore dovrà indicare i laboratori contrattualizzate per tale scopo e le relative certificazioni.

4.1.8. Fornitura e distribuzione di contenitori vuoti per la raccolta dei rifiuti

I contenitori utilizzati da FHT per la raccolta dei rifiuti sono di diversa tipologia al fine di garantire la corretta separazione delle varie tipologie di rifiuti prodotti dai laboratori (elenco in paragrafo 4.1.10)

I contenitori nuovi vuoti sono resi disponibili per il personale di laboratorio mediante la distribuzione preventiva degli stessi nei punti di prelievo (depositi preliminari) identificati nei vari edifici (fig.1).

Questa attività viene svolta con una cadenza di 3 volte a settimana (lun-mer-ven).

Il numero minimo dei contenitori vuoti presenti in questi punti è definito in base all'utilizzo dei laboratori in modo che sia coperto il fabbisogno nel periodo che intercorre tra le consegne programmate.

I contenitori vuoti possono richiedere un'etichettatura informativa specifica, scelta dai responsabili FHT, recante le istruzioni necessarie per una corretta raccolta e separazione dei rifiuti, che deve essere apposta prima della distribuzione.

Una scorta dei contenitori necessari per la distribuzione settimanale deve sempre essere garantita nell'area di stoccaggio dedicata ricavata all'interno dei depositi temporanei.

Il fornitore dovrà garantire la fornitura di contenitori nuovi per la raccolta dei rifiuti conformi o equivalenti a quelli dell'elenco indicato in capitolato (elenco in paragrafo 4.1.10). Dovranno essere uguali o simili per caratteristiche, varianti di colori affinché gli utilizzatori possano identificare più facilmente le diverse tipologie di rifiuti ed evitando rischi miscelazione fra rifiuti diversi.

Il fornitore dovrà inoltre garantire l'attività di distribuzione regolare, sopra descritta, presso tutti i punti di prelievo (depositi preliminari) dislocati negli edifici, compresa la corretta etichettatura secondo le indicazioni di FHT.

Il fornitore dovrà assicurare una scorta minima dei vari contenitori presso tutti i depositi preliminari e nei depositi temporanei, valutando e programmando tempistiche di consegna e distribuzione adeguate in base al consumo degli stessi.

Il fornitore dovrà descrivere le procedure organizzative, le procedure operative e le risorse che intende utilizzare per garantire questa attività.

4.1.9. Gestione e organizzazione dei depositi temporanei e preliminari

Il fornitore dovrà fornire almeno un carrello per rifiuti solidi ed una cassa a tenuta con ruote per rifiuti liquidi, da posizionare nei depositi preliminari al fine di stoccare in modo ordinato e sicuro i rifiuti generati nei singoli edifici in attesa del prelievo da parte del fornitore.

Il fornitore dovrà organizzare il deposito temporaneo con il numero adeguato di contenitori casse carrelli necessari alla corretta separazione delle varie tipologie di rifiuti, assicurando l'ordine e la pulizia del deposito.

Il fornitore dovrà garantire come minimo un contenitore per tipologia di rifiuto.

4.1.10. Elenco contenitori per la raccolta dei rifiuti

Nella tabella sottostante sono indicate le tipologie di contenitori utilizzati da HT per garantire la corretta separazione dei rifiuti speciali.

Contenitore	IMMAGINE rappresentativa	UTILIZZO per CER
Tanica in plastica omologata ADR per trasporto di liquidi infiammabili LT. 10		070703* Soluzioni di solventi alogenati da attività di ricerca biologica 070704* soluzione di solventi da analisi di laboratorio 180106* Soluzioni acquose A/B/N 180107Soluzioni acquose NP
Tanica in plastica omologata ADR per trasporto di liquidi infiammabili LT.5		070703* Soluzioni di solventi alogenati da attività di ricerca biologica 070704* soluzione di solventi da analisi di laboratorio 180106* Soluzioni acquose A/B/N 180107Soluzioni acquose NP
Ecobox in plastica omologato per rifiuti sanitari CER 180103 con: - chiusura irreversibile con clip e guarnizione adesiva - corredato da sacco in PE LT. 60		180103* Rifiuti misti, potenzialmente infetti, da Laboratorio di ricerca microbiologica
Ecobox in cartone omologato per rifiuti sanitari CER 180103 - Corredato da sacco in PE LT. 60		180103* Rifiuti misti, potenzialmente infetti, da Laboratorio di ricerca microbiologica
Ecobox in plastica omologato ADR per trasporto di solidi - con coperchio riapribile - colore GIALLO LT. 60		150110*Imballi misti svuotati, con residui di reagenti e solventi di laboratorio
Ecobox in plastica omologato ADR per trasporto di solidi - con coperchio riapribile - colore NERO LT. 60		190905 Cartucce a resina e carbone per la purificazione acqua, sature o esaurite
Ecobox in plastica omologato ADR per trasporto di solidi - con coperchio riapribile - colore GIALLO LT. 30		150110*Imballi misti svuotati, con residui di reagenti e solventi di laboratorio COMBURENTI 150202*Filtri di sfiato impianto acqua ultrapura, usati
Fusto in plastica EVO tondo con maniglie e due tappi in plastica NEUTRA LT. 60		100107 Soluzione di scarto da macchina di sequenziamento DNA
Fusto in metallo certificato per stoccaggio radioattivi solidi dotato di sacco contenitivo LT. 60		rifiuti radioattivi solidi
Fusto in metallo certificato contenente tanica da 5 lt per stoccaggio radioattivi liquidi LT. 5		rifiuti radioattivi liquidi

Le immagini della tabella sono riportate a mero titolo esemplificativo.

4.1.11. Sistema di pesatura e movimentazione dei rifiuti pesanti

Il fornitore deve garantire la fornitura un sistema di pesatura e uno di movimentazione dei rifiuti voluminosi e pesanti (come ad esempio un transpallet elettrico pesatore o altre soluzioni identificate dal fornitore) che assicuri la corretta pesatura necessaria per le operazioni di carico e scarico dei rifiuti.

4.1.12. Consistenza parco veicolare

Il fornitore deve garantire una consistenza di parco veicolare (mezzi ed autisti ADR) adeguata al servizio, al fine di garantire lo svolgimento dei servizi programmati evitando disagi per FHT.

4.1.13. Formazione del personale

Il fornitore dovrà garantire che il personale inviato presso FHT:

- sia stato adeguatamente formato per rischi di salute e sicurezza collegati alla specifica mansione e delle misure protettive e preventive definite dal fornitore per l'espletamento del servizio (procedure da applicare e dispositivi di protezione che devono essere utilizzati).
- abbia esperienza almeno triennale sulla gestione e trasporto dei rifiuti
- sia stato preventivamente formato e addestrato sulle procedure da adottare nel sito:
 - la corretta gestione dei rifiuti nei depositi,
 - la movimentazione verso i depositi temporanei,
 - la distribuzione dei contenitori vuoti,
 - la verifica della conformità degli imballi e segnalazione ad FHT delle eventuali non conformità,
 - la preparazione dei colli in partenza
 - la corretta etichettatura degli stessi in conformità alla normativa sui rifiuti ed ADR.

4.1.14. Gestione Emergenze

Al fine di garantire adeguata solidità e affidabilità dell'erogazione dei servizi oggetto di appalto, il fornitore dovrà garantire lo smaltimento dei rifiuti sanitari senza soluzione di continuità, anche nel caso, a titolo esemplificativo di fermata dell'impianto di termodistruzione preferenziale del fornitore per eventi imprevisti e imprevedibili.

Il fornitore dovrà essere in grado di affidarsi ad altri operatori autorizzati per assicurare la continuità del servizio di ritiro garantendo le stesse modalità e costi concordati oppure dotarsi di impianti di termodistruzione alternativi contrattualizzati, a cui destinare i rifiuti prodotti.

Analogamente nel caso in cui l'operatività dei propri impianti o mezzi dovesse venir meno per ragioni impreviste o imprevedibili, il fornitore dovrà essere in grado di affidare il ritiro o trasporto ad altri operatori autorizzati per assicurare la continuità del servizio di ritiro garantendo le stesse modalità e costi concordati.

Per altre emergenze legate ad eventi imprevisti o imprevedibili il fornitore dovrà informare immediatamente i responsabili di FHT, affinché vengano attivate tutte le procedure interne necessarie alla gestione dell'emergenza.

5. SLA e quantificazione di eventuali penali

L'Affidatario è responsabile dell'esatto adempimento delle obbligazioni contrattuali assunte. Di seguito si considerano e si quantifica il relativo importo delle penalità applicabili in conseguenza al riscontro di inadempienze o carenze rispetto alle attività contrattualmente previste:

TABELLA con SLA e quantificazione di eventuali penali

Descrizione dell'evento	Tempistiche richieste	Penale applicata
Mancato sopralluogo per valutazione rifiuti (rif.par. 3.1.1)	entro il termine di 3 gg. lavorativi	10 €/giorno
Mancato smaltimento dei rifiuti entro i termini previsti a causa di mancanze riconducibili alla gestione del fornitore (rif.par. 3.1.1)	entro il termine massimo dei 3 mesi	100 €/evento
Mancata conferimento dei rifiuti sanitari come da normativa (rif.par. 3.1.2)	entro i 5 giorni non lavorativi dalla produzione	100 €/giorno
Mancato rispetto delle tempistiche richieste a contratto per la programmazione del ritiro (rif.par. 3.1.2)	entro 7 giorni lavorativi dalla richiesta	50 €/giorno
Non ritiro dei rifiuti presso i depositi preliminari (rif par.3.1.3)	Cadenza tre volte a settimana (lun-mer-ven)	50 €/per ciascun mancato ritiro
Mancata etichettatura rifiuti in partenza come da normativa (rif.par. 3.1.4)		100 €/per ciascun collo non etichettato
Mancata servizio di predisposizione formulario se richiesta da HT (rif. Par. 3.1.5)		100 €/per evento
Mancata consegna di contenitori vuoti nei depositi preliminari (rif.par. 3.1.7)	Cadenza tre volte a settimana (lun-mer-ven)	50 €/per ciascun mancato consegna
Mancata etichettatura contenitori vuoti consegnati in deposito preliminare (rif.par. 3.1.7)		5 €/per ciascun contenitore non etichettato
Mancato servizio di pesatura (rif. Par.3.1.8)		100 €/per evento
Arrivo mezzo non autorizzato al trasporto in quanto carente di dispositivi minimi necessari al trasporto ADR		100 €/per evento
Arrivo di autista senza patentino ADR in corso di validità		100 €/per evento

ALLEGATI

Codice CER	Descrizione effettiva del rifiuto
07.07.03	Soluzioni di solventi alogenati da attività di ricerca biologica
07.07.04	soluzione di solventi da analisi di laboratorio
18.01.06	Soluzione acquosa acida con reagenti, da ricerca microbiologica di Laboratorio
18.01.06	Soluzione acquosa basica con reagenti, da ricerca microbiologica di Laboratorio

- 18.01.07 Soluzione acquosa neutra da Laboratorio di ricerca microbiologica (nota: questo rifiuto da 180106 è stato recentemente riclassificato come non pericoloso 180107)
- 18.01.07 Soluzione acquosa da pulizia impianto fermentazione
- 18.01.07 Soluzione di scarto da macchina di sequenziamento DNA